



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС КГ 417/043.KZ.02.03830

Серия КГ

№ 0158253

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общества с ограниченной ответственностью «Азия Сертификат»

Аттестат аккредитации № КГ 417/КЦА.ОСП.043, дата регистрации: 24.10.2022 г.

Место нахождения: 720040, Кыргызская Республика, г.Бишкек, ул.Раззакова, 19, офис 302

Телефон: + 996700249054 Адрес электронной почты: info@azia-sertificat.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Товарищество с ограниченной ответственностью «KSP Steel» («КейЭсПи Стил»)

Место нахождения: 140000, Республика Казахстан, город Павлодар, улица Майры 39/1, офис 43

Адрес места осуществления деятельности: 140027, Республика Казахстан, город Павлодар, улица Космонавтов, дом 1/2, БИН 070140004107

Телефон: +7(7182)73-87-01 Адрес электронной почты: office@pf.ksp-steel.kz

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Товарищество с ограниченной ответственностью «KSP Steel» («КейЭсПи Стил»)

Место нахождения: 140000, Республика Казахстан, город Павлодар, улица Майры 39/1, офис 43

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140027, Республика Казахстан, город Павлодар, улица Космонавтов, дом 1/2

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления:

Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, выпускаемые в соответствии с ТУ 14-ЗР-55-2001, Ст15ГС, наружным диаметром от 60 до 273 мм включительно, толщиной стенки от 4 до 25 мм, расчетное давление от 10,4 МПа до 81,9 МПа, рабочая среда пар группы 2, 4-й категории согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 14-ЗР-55-2001 «Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов».

Технические условия

Серийный выпуск

КОД ТНВЭД ЕАЭС 7304399209, 7304399300**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 1670 от 01.08.2024 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с Ограниченной Ответственностью «Центр Экспертизы Промышленной Безопасности «Эксперт», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21AK52

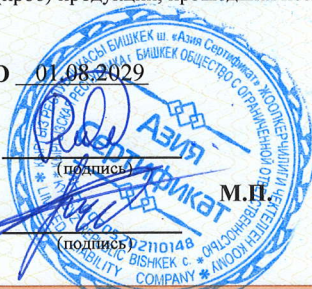
Акта анализа состояния производства № 240614-242109 от 02.07.2024, выданного ОСП ОсОО "Азия Сертификат" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц КГ 417/КЦА.ОСП.043) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Крапоткин Дмитрий Александрович

Документов, представленных заявителем: Обоснование безопасности № 05-2024 от 13.06.2024, Паспорт Б/Н, Руководство по эксплуатации Б/Н от 13.06.2024, протокол заводских испытаний № 549 от 25.01.23, Сертификаты качества на материалы № 1, №172 от 03.03.2024, № 175 от 05.03.2024, документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя № 14334-2021, № 3111-2021, № 14728-2021, № 35928-2023, № 14270-2023

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие оборудования требованиям технического регламента обеспечивается путем непосредственного выполнения требований ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» п. 32(а) Приложение № 2. Срок службы и условия хранения - в соответствии с прилагаемой к изделию эксплуатационными документами. Выдан взамен сертификата соответствия № ЕАЭС КГ 417/043.KZ.02.03749 от 02.08.2024. Сертификат соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(х) отбора: № 240614-242109 от 02.07.2024.**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 09.08.2024 **ПО** 01.08.2029 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Рыжанкова Светлана Николаевна
(ФИО)Авакиров Улукбек Султанович
(ФИО)