

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС КГ 417/043.KZ.02.03847

Серия КГ № 0158270

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «Азия Сертификат»
 Аттестат аккредитации № КГ 417/КЦА.ОСП.043, дата регистрации: 24.10.2022 г.
 Место нахождения: 720040, Кыргызская Республика, г.Бишкек, ул.Раззакова, 19, офис 302
 Телефон: + 996700249054 Адрес электронной почты: info@azia-sertificat.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Товарищество с ограниченной ответственностью «KSP Steel» (КейЭсПи Стил)
 Место нахождения: 140000, Республика Казахстан, город Павлодар, ул. Майры 39/1, офис 43
 Адрес места осуществления деятельности: Республика Казахстан, город Павлодар, город Павлодар, улица Космонавтов ½, БИН 070140004107
 Телефон: +7(7182)73-87-01 Адрес электронной почты: office@pf.ksp-steel.kz

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Товарищество с ограниченной ответственностью «KSP Steel» (КейЭсПи Стил)
 Место нахождения: 140000, Республика Казахстан, город Павлодар, ул. Майры 39/1, офис 43
 Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Республика Казахстан, город Павлодар, город Павлодар, улица Космонавтов ½

ПРОДУКЦИЯ Оборудование нефтепромысловое, буровое геолого-разведочное: Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним, наружным диаметром от 60,32 до 114,30 мм включительно, толщиной стенки от 4,24 до 16,00 мм.
 Продукция изготовлена в соответствии с API Specification 5CT «Обсадные и насосно-компрессорные трубы»
 Серийный выпуск

КОД ТНВЭД ЕАЭС 7304291001, 7304240001, 7304291009, 7304291002, 7304240002

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 2024/07/58 от 05.08.2024 года, выданного Испытательной лабораторией лифтов ООО "Центр испытаний и сертификации", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.27ЛХ39

Акта анализа состояния производства №240611-242032 от 14.06.2024, выданного ОСП ОсОО "Азия Сертификат" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц КГ 417/КЦА.ОСП.043) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Рыбина Алина Сергеевна

Документов, представленных заявителем: Обоснование безопасности № 01-2020 от 07.10.2024, Паспорт Б/Н, Руководство по эксплуатации Б/Н от 14.12.2020, протокол заводских испытаний № 1490 от 28.04.2024, Чертеж ЕУ.НКТ.73.02x5,51.2022, Сертификаты качества на материалы №173 от 03.03.2024, № 175 от 05.03.2024, документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя №14334-2021, №3111-2021, №14728-2021, №35928-2023, №14270-2023.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности" Раздел 2. Условия хранения по ГОСТ 10692-2015: продукция хранится в складских помещениях или на специально подготовленных открытых площадях, оборудованных навесами. Продукция должна храниться уложенными в штабелях или стеллажах. Назначенный срок хранения: кратковременное хранение – 3 месяца, длительное хранение – 18 месяцев с переконсервацией каждые 6 месяцев. Назначенный срок службы – не менее 365 суток с момента ввода в эксплуатацию. Назначенные сроки хранения и срок службы могут отличаться для конкретного изделия и зависят от условий эксплуатации и хранения. Сертификат соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 05.2024.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 09.08.2024 **ПО** 08.08.2029
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Рыжанкова Светлана Николаевна
 (ФИО)

Эксперт (эксперт-аудитор)
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Осмонкулов Каниет Керимбекович
 (ФИО)

