



ЕДИНСТВЕННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОЛНОГО ЦИКЛА

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Трубы стальные бесшовные
Прокат арматурный
Шары стальные катаные
Ферросплавы

API / ГОСТ

Соответствие стандартам

500 000 ТОНН

Готовой продукции в год

1. О заводе KSP Steel.....	4
2. Лицензии и сертификаты	6
3. География поставок.....	8

СОРТАМЕНТ ПРОИЗВОДИМОЙ ПРОДУКЦИИ

4. Трубная продукция

4.1 Насосно-компрессорные трубы.....	11
4.2 Трубы обсадные	16
4.3 Муфты.....	21
4.4 Трубы нефтегазопроводные	22
4.5 Трубы общего назначения	25
4.6 Трубы котельные	27
4.5 Трубы газлифтные	28
4.7 Трубы коррозионостойкие	29

5. Прочая продукция:

5.1 Заготовка непрерывнолитая	30
5.2 Прокат арматурный горячекатаный	31
5.3 Шары стальные катаные.....	32
5.4 Ферросплавы	33
5.5 Промышленные газы: кислород, азот, аргон	34

6. Партнеры KSP Steel:

6.1 Наши партнеры	35
-------------------------	----



KSP STEEL — БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ КАЗАХСТАНСКОГО ПРОИЗВОДСТВА ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

Первое в Казахстане предприятие, освоившее выпуск стальных бесшовных труб для нефтегазового сектора. С 2007 года компания последовательно выстраивала производственную модель, которая сегодня объединяет полный цикл собственного производства, инженерную экспертизу, многоуровневый контроль качества и международные сертификаты.

270 000 тонн/год

Проектная мощность завода



> 3 000

Квалифицированных специалистов



20 лет

На рынке



1 330 000 м²

Общая площадь производственных объектов



ЧЕТЫРЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ НАПРАВЛЕНИЯ ФОРМИРУЮТ ДИВЕРСИФИЦИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС



Трубопрокатное производство

Введено в эксплуатацию в 2007 году для расширения мощностей. Выпускает бесшовные трубы по требованиям API 5L, API 5CT, ASTM и ГОСТ.



Металлургическое производство

Собственный сталеплавильный цех обеспечивает трубопрокат непрерывнолитой заготовкой и поддерживает полный цикл производства продукции.



Сортопрокатное производство

Выпуск стальных катаных шаров для нужд горно-добывающей отрасли и арматурного проката для промышленного и гражданского строительства.



Ферросплавное производство

Комплекс с тремя печами мощностью 9 и 24 МВА расширяет продуктовый портфель и собственную сырьевую базу предприятия.

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ПРОИЗВОДСТВА: ОТ ЗАГОТОВКИ ДО ГОТОВОЙ ТРУБЫ

Весь производственный цикл сосредоточен на одной площадке: от горячей прокатки и термообработки до финишной отделки, многоступенчатого контроля качества, упаковки и отгрузки продукции с полной прослеживаемостью на каждом этапе.

Производство оснащено оборудованием Danieli Group — мирового лидера металлургического машиностроения в сочетании с высокоточными агрегатами ведущих производителей из Германии, США, Бельгии, Японии и Австрии.

Это обеспечивает:

- Стабильное качество от партии к партии;
- Точное соблюдение геометрических и механических параметров;
- Минимальный риск брака за счёт многоступенчатого контроля.

10

Технологических линий и секций



62

Наименования оборудования



104

Единицы оборудования всего



01

Горячая прокатка
трубной заготовки,
скорость 3,4 м/с

02

Термическая
обработка
и стабилизация
свойств металла

03

Финишная
отделка трубной
продукции

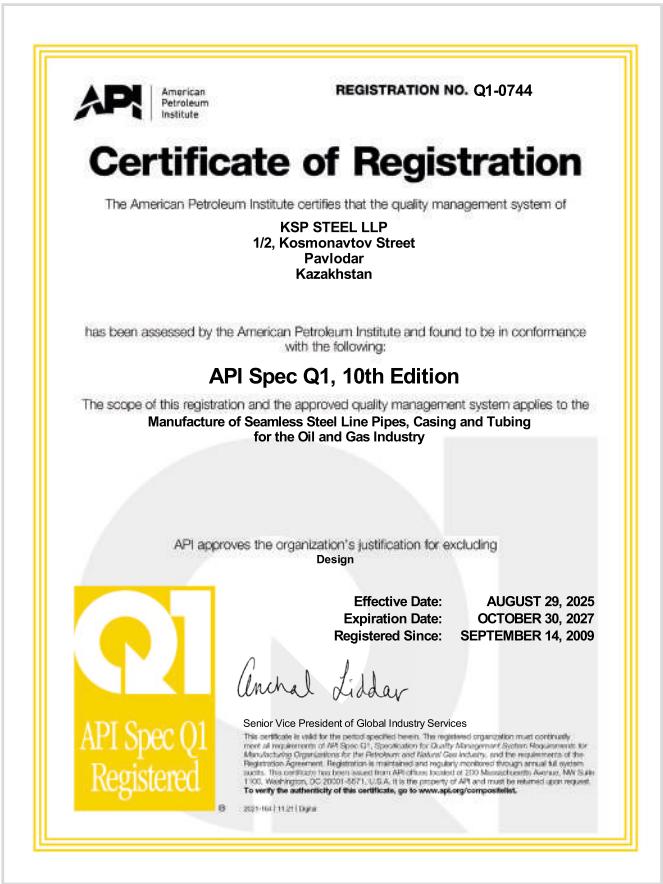
04

Многоступенчатый
контроль качества

05

Упаковка готовой
продукции

ЛИЦЕНЗИИ И СЕРТИФИКАТЫ



Сертификат на API Q1, 10е издание



Сертификат ISO 9001:2015



Сертификат на монограмму
API Spec 5CT



Сертификат на монограмму
API Spec 5L

СОБСТВЕННЫЕ РЕСУРСЫ ПОЗВОЛЯЮТ КОНТРОЛИРОВАТЬ ПРОДУКЦИЮ НА ВСЁМ ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ЦИКЛЕ

Предприятие подтвердило соответствие систем менеджмента и трубной продукции требованиям технических регламентов, международных спецификаций API и отраслевых систем добровольной сертификации.



American
Petroleum
Institute



ASTM
INTERNATIONAL



Система менеджмента качества - API Spec Q1

Предприятие имеет право использования официальной монограммы API, а продукция сертифицирована по **API Spec 5CT** и **API Spec 5L**.

Технические регламенты Таможенного союза

Подтверждено соответствие **ТР ТС 010** и **ТР ТС 032**

Добровольная сертификация

Продукция сертифицирована в системах ГОСТ и Интергазсерт

API 5CT API 5L ISO 11960 ГОСТ 632-80 ГОСТ 633-80

ГОСТ 8731/8732 ГОСТ 31446 ГОСТ 32528 ТУ 14-ЗР-29

ТУ 14-ЗР-55 ТУ 14-ЗР-1128 ТУ 14-З-1128 ТУ 1317-006.1

ТУ 1317-008 ТУ 1317-013 ТУ 24.20.13.110



ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК



>40

точек присутствия продукции KSP Steel

100 МЛН
ТОНН

поставленной продукции по всей
России и странам СНГ

Отгрузка продукции осуществляется по всей территории Казахстана, в Россию и страны СНГ. Морская логистика через порт Актау открывает маршруты в Прикаспийский регион и поддерживает экспортные поставки.



СОРТАМЕНТ ПРОИЗВОДИМОЙ ПРОДУКЦИИ

Трубная продукция для нефтегазовых,
энергетических и промышленных проектов

Насосно-компрессорные трубы ↗

Ø от 2 3/8" (60,3 мм) до 4 1/2" (114,3 мм)

Обсадные трубы ↗

Ø от 4 1/2" (114,3 мм) до 9 5/8" (244,5 мм)

Нефтегазопроводные трубы ↗

Ø от 2 3/8" (60,3 мм) до 10 3/4" (273 мм)

Котельные трубы ↗

Диапазон наружных диаметров: 60–273 мм

Сортовой прокат ↗

Шары стальные катаные; прокат арматурный
горячекатаный

Продукция для металлургии ↗

Заготовка непрерывнолитая; ферросплавы

270 000 тонн/год

Проектная мощность завода KSP Steel
с возможностью наращивания
производства **до 350 000 тонн**



НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ ТРУБЫ

Бесшовная конструкция исключает расслоения и разгерметизацию под давлением — трубы сохраняют целостность даже при длительной работе в сероводородсодержащих и коррозионноактивных средах.

Прецизионные резьбовые соединения обеспечивают герметичность колонны на весь срок эксплуатации и допускают оперативную замену секций без подъёма всей колонны и простоя скважины.

Толщина стенки от 5 до 16 мм перекрывает широкий диапазон рабочих условий: от стандартных до высоконагруженных скважин.

Сертификаты соответствия:

- ✓ Сертификат на монограмму API Spec 5CT
- ✓ ГОСТ 633-80
- ✓ СТ РК ISO 11960
- ✓ Заключение по производственной площадке INTI.QS.PS.30-10-20230-541

Диаметр трубы
60-114 мм



Толщина стенки
5-16 мм



ГОСТ 633-80 Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним**Группы прочности:**

Д · К · Е · Л · М · Р

Виды отделки концов:

с гладкими и с высаженными наружу концами – В

Вид резьбового соединения:

треугольная закругленная п.2.13 ГОСТ 633-80

Исполнение:

А · Б

Трубы гладкие и муфты к ним

Размеры, мм

Условный диаметр трубы	Наружный диаметр D	Толщина стенки s	Внутренний диаметр d	Масса 1 м, кг	Наружный диаметр D (муфта)	Длина L	Масса, кг
60	60,3	5	50,3	6,8	73	110	1,3
73	73	5,5	62	9,2	88,9	132	2,4
73	73	7	59	11,4	88,9	132	2,4
89	88,9	6,5	75,9	13,2	108	146	3,6
102	101,6	6,5	83,6	15,2	120,6	150	4,5
114	114,3	7	100,3	18,5	132,1	156	5,1

Трубы с высаженными наружу концами и муфты к ним – В

Размеры, мм

Условный диаметр трубы	Труба							Муфта		
	Наружный диаметр D	Толщина стенки s	Внутренний диаметр d	Наружный диаметр высаженной части D ₁ (пред. отк. +1,-5)	Длина высаженной части l min	Масса 1 м гладкой трубы, кг	Увеличение массы трубы вследствие высадки обоих кон- цов, кг	Наружный диаметр D	Длина L	Масса, кг
60	60,3	5	50,3	65,9	89	6,8	0,7	77,8	126	1,5
73	73	5,5	62	78,6	95	9,2	0,9	93,2	134	2,8
73	73	7	59	78,6	95	11,4	0,9	93,2	134	2,8
89	88,9	6,5	75,9	95,2	102	13,2	1,3	114,3	146	4,2
89	88,9	8	72,9	95,2	102	16	1,3	114,3	146	4,2
102	101,6	6,5	88,6	108	102	15,2	1,4	127	154	5
114	114,3	7	100,3	120,6	108	18,5	1,6	141,3	160	6,3

ГОСТ 31446 Трубы стальные обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия

Группы прочности:

H40 · J55 · K55 · K72 · L80 · N80 · C90 · T95 · R95 · P110 · Q125

Размеры, массы, группы прочности и виды отделки концов насосно-компрессорных труб

Наружный диаметр D, мм	Номинальная масса на единицу длины трубы с резьбой и муфтой, кг/м				Толщина стенки t, мм	Вид отделки концов трубы для группы прочности									
	NU	EU	HKT	HКТВ		H40	J55	K72	L80	N80	C90/ T95	R95	P110	Q125	
60,32	5,95	—	5,99	6,12	4,24	PN	PNKH	—	PNKH	PNKH	PNKH	—	—	PKH	
	6,85	6,99	6,73	6,86	4,83	PNU	PNUKH	—	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PKH	PNUH	PKH	
	—	—	6,94	7,06	5,00	—	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PH	PKH	
	8,63	8,85	8,67	8,79	6,45	—	—	—	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	
	—	—	—	—	7,49	—	—	—	P	—	P	p	—	—	
	—	11,09	—	—	8,53	—	—	—	PU	—	PU	p	—	—	
73,02	9,52	9,67	9,41	9,61	5,51	PNU	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	
	11,61	11,76	11,62	11,82	7,01	—	PKH	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	
	12,80	12,95	—	—	7,82	—	—	—	PNU	PNU	PNU	—	PNU	—	
	—	14,06	—	—	8,64	—	—	—	PU	—	PU	—	—	—	
	—	—	—	—	9,96	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
	—	—	—	—	11,18	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
88,90	11,46	—	—	—	5,49	PN	PN	—	PN	PN	PN	—	—	—	
	13,69	13,84	13,47	13,78	6,45	PNU	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	
	15,18	—	15,09	15,39	7,34	PN	PNKH	—	PNKH	PNKH	PNKH	PKH	PKH	PKH	
	—	—	16,27	16,58	8,00	—	PKH	PHC	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	
	18,90	19,27	18,92	19,22	9,52	—	—	—	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PKH	PNUKH	PKH	
	—	—	—	—	10,92	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
	—	—	—	—	12,09	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
	—	—	—	—	13,46	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
101,60	14,14	—	—	—	5,74	PN	PN	—	PN	PN	PN	—	—	—	
	—	—	15,69	15,98	6,50	—	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	
	—	16,37	16,01	16,31	6,65	PU	PUKH	—	PUKH	PU KH	PUKH	PKH	PKH	PKH	
	—	—	—	—	8,38	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
	—	—	—	—	10,54	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
	—	—	—	—	12,70	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
	—	—	—	—	15,49	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
114,30	18,75	18,97	18,71	19,15	6,88	PNU	PNUKH	—	PNUKH	PNUKH	PNUKH	PKH	PKH	PKH	
	—	—	18,92	19,44	7,00	—	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	PKH	
	—	—	—	—	8,56	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
	—	—	—	—	9,65	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
	—	—	—	—	10,92	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
	—	—	—	—	12,70	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
	—	—	—	—	14,22	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
	—	—	—	—	16,00	—	—	—	P	—	P	—	—	—	
P — без резьбы; N — для соединения NU; U — для соединения EU; H — для соединения HКТВ, К — для соединения HКТ															

P — без резьбы; N — для соединения NU; U — для соединения EU; H — для соединения HКТВ, K — для соединения HKT

Возможно изготовление продукции по требованиям ГОСТ Р 53366-2009

СТ РК ИСО 11960 Стальные трубы, используемые в скважинах как обсадные или насосно-компрессорные

Группы прочности:

H40 · J55 · L80 · N80 · C90 · C95 · T95 · P110

Вид отделки концов:

без резьбы · NU (гладкие) · EU (с наружной высадкой)

Размеры, массы, толщина стенок, марка и применимая отделка концов

Ряды				Наружный диаметр	Номинальные линейные массы ^{a, b}				Тип обработки концов						
1	2				С невысаженными концами	С высаженными наружу концами	Беззамковые	Толщина стенки							
	NU T&C	EU	IJ	D, мм	кг/м	кг/м	кг/м	t, мм	H40	J55	L80 C95	N80 Type 1,Q	C90	T95	P110
2 3/8	4.00	—	—	60,32	5,95	—	—	4,24	PN	PN	PN	PN	PN	PN	—
	4.60	4.70	—	60,32	6,85	6,99	—	4,83	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	5.80	5.95	—	60,32	8,63	8,85	—	6,45	—	—	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	6.60	—	—	60,32	9,82	—	—	7,49	—	—	P	—	P	P	—
	7.35	7.45	—	60,32	10,94	11,09	—	8,53	—	—	PU	—	PU	PU	—
2 7/8	6.40	6.50	—	73,02	9,52	9,67	—	5,51	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	7.80	7.90	—	73,02	11,61	11,76	—	7,01	—	—	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	8.60	8.70	—	73,02	12,80	12,95	—	7,82	—	—	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	9.35	9.45	—	73,02	13,91	14,06	—	8,64	—	—	PU	—	PU	PU	—
	10.50	—	—	73,02	15,63	—	—	9,96	—	—	P	—	P	P	—
	11.50	—	—	73,02	17,11	—	—	11,18	—	—	P	—	P	P	—
3 1/2	7.70	—	—	88,90	11,46	—	—	5,49	PN	PN	PN	PN	PN	PN	—
	9.20	9.30	—	88,90	13,69	13,84	—	6,45	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	10.20	—	—	88,90	15,18	—	—	7,34	PN	PN	PN	PN	PN	PN	—
	12.70	12.95	—	88,90	18,90	19,27	—	9,52	—	—	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	14.30	—	—	88,90	21,28	—	—	10,92	—	—	P	—	P	P	—
	15.50	—	—	88,90	23,07	—	—	12,09	—	—	P	—	P	P	—
	17.00	—	—	88,90	25,30	—	—	13,46	—	—	P	—	P	P	—
4	9.50	—	—	101,60	14,14	—	—	5,74	PN	PN	PN	PN	PN	PN	—
	10.70	11.00	—	101,60	—	16,37	—	6,65	PU	PU	PU	PU	PU	PU	—
	13.20	—	—	101,60	19,64	—	—	8,38	—	—	P	—	P	P	—
	16.10	—	—	101,60	23,96	—	—	10,54	—	—	P	—	P	P	—
	18.90	—	—	101,60	28,13	—	—	12,70	—	—	P	—	P	P	—
	22.20	—	—	101,60	33,04	—	—	15,49	—	—	P	—	P	P	—
4 1/2	12.60	12.75	—	114,30	18,75	18,97	—	6,88	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	—
	15.20	—	—	114,30	22,62	—	—	8,56	—	—	P	—	P	P	—
	17.00	—	—	114,30	25,30	—	—	9,65	—	—	P	—	P	P	—
	18.90	—	—	114,30	28,13	—	—	10,92	—	—	P	—	P	P	—
	21.50	—	—	114,30	32,00	—	—	12,70	—	—	P	—	P	P	—
	23.70	—	—	114,30	35,27	—	—	14,22	—	—	P	—	P	P	—
	26.10	—	—	114,30	38,84	—	—	16,00	—	—	P	—	P	P	—

P — гладкий конец; N — без высадки, с резьбой и навинченной муфтой; U — наружная высадка, с резьбой и навинченной муфтой

API 5CT Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия**Группы прочности:**

H40, J55, L80, N80, C90, T95, P110

Вид отделки концов:

без резьбы, NU (гладкие), EU (с наружной высадкой)

Размеры, массы, толщина стенок, марка и применимая отделка концов

Ряды				Наружный диаметр	Номинальные линейные массы ^{a, b}			Толщина стенки	Тип обработки концов							
1	2				Без высадки T&C	С наружной вы- садкой T&C	Соединительный замок									
	NU T&C	EU	IJ						D, мм	кг/м	кг/м	кг/м	t, мм	H40	J55	L80 R95
2 ^{3/8}	4,00	-	-	60,32	5,95	-	-	4,24	PN	PN	PN	PN	PN	PN	PN	PN
	4,60	4,70	-	60,32	6,85	6,99	-	4,83	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	5,80	5,95	-	60,32	8,63	8,85	-	6,45	-	-	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	6,60	-	-	60,32	9,82	-	-	7,49	-	-	P	-	P	P	P	-
	7,35	7,45	-	60,32	10,94	11,09	-	8,53	-	-	PU	-	PU	PU	PU	-
2 ^{7/8}	6,40	6,50	-	73,02	9,52	9,67	-	5,51	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	7,80	7,90	-	73,02	11,61	11,76	-	7,01	-	-	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	8,60	8,70	-	73,02	12,80	12,95	-	7,82	-	-	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	9,35	9,45	-	73,02	13,91	14,06	-	8,64	-	-	PU	-	PU	PU	PU	-
	10,50	-	-	73,02	15,63	-	-	9,96	-	-	P	-	P	P	P	-
	11,50	-	-	73,02	17,11	-	-	11,18	-	-	P	-	P	P	P	-
3 ^{1/2}	7,70	-	-	88,90	11,46	-	-	5,49	PN	PN	PN	PN	PN	PN	PN	-
	9,20	9,30	-	88,90	13,69	13,84	-	6,45	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	10,20	-	-	88,90	15,18	-	-	7,34	PN	PN	PN	PN	PN	PN	PN	-
	12,70	12,95	-	88,90	18,90	19,27	-	9,52	-	-	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	14,30	-	-	88,90	21,28	-	-	10,92	-	-	P	-	P	P	P	-
	15,50	-	-	88,90	23,07	-	-	12,09	-	-	P	-	P	P	P	-
	17,00	-	-	88,90	25,30	-	-	13,46	-	-	P	-	P	P	P	-
4	9,50	-	-	101,60	14,14	-	-	5,74	PN	PN	PN	PN	PN	PN	PN	-
	10,70	11,00	-	101,60	-	16,37	-	6,65	PU	PU	PU	PU	PU	PU	PU	-
	13,20	-	-	101,60	19,64	-	-	8,38	-	-	P	-	P	P	P	-
	16,10	-	-	101,60	23,96	-	-	10,54	-	-	P	-	P	P	P	-
	18,90	-	-	101,60	28,13	-	-	12,70	-	-	P	-	P	P	P	-
	22,20	-	-	101,60	33,04	-	-	15,49	-	-	P	-	P	P	P	-
4 ^{1/2}	12,60	12,75	-	114,30	18,75	18,97	-	6,88	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	-
	5,20	-	-	114,30	22,62	-	-	8,56	-	-	P	-	P	P	P	-
	17,00	-	-	114,30	25,30	-	-	9,65	-	-	P	-	P	P	P	-
	18,90	-	-	114,30	28,13	-	-	10,92	-	-	P	-	P	P	P	-
	21,50	-	-	114,30	32,00	-	-	12,70	-	-	P	-	P	P	P	-
	23,70	-	-	114,30	35,27	-	-	14,22	-	-	P	-	P	P	P	-
	26,10	-	-	114,30	38,84	-	-	16,00	-	-	P	-	P	P	P	-

P – гладкий конец; N – без высадки, с резьбой и навинченной муфтой; U – наружная высадка, с резьбой и навинченной муфтой

ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ

Бесшовная конструкция обеспечивает равномерное распределение радиальных и осевых нагрузок - стабильная работа колонны при цементировании, перфорации и длительной эксплуатации под давлением пласта.

Резьбовые соединения выдерживают сдвигающие нагрузки при спуске и давление опрессовки после установки. Геометрия трубы контролируется по всей длине - исключает эксцентриситет при цементировании и обеспечивает качество кольцевого пространства.

Диапазон наружных диаметров 114,3-244,5 мм покрывает все типоразмеры колонн - от кондуктора до эксплуатационной.

Сертификаты соответствия:

- ✓ Сертификат на монограмму API Spec 5CT
- ✓ ГОСТ 632-80
- ✓ СТ РК ISO 11960
- ✓ Заключение по производственной площадке INTI.QS.PS.30-10-20230-540



Диаметр трубы

114- 245 мм



Толщина стенки

6-16 мм



API 5CT Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия**Группы прочности:**

H40 · J55 · K55 · L80 · R95 · N80 · C90 · T95 · C110 · C125 · P110 · Q125 · 09Г2С

Вид отделки концов:

без резьбы · BC · LC · SC

Размеры, массы, толщина стенок, марка и применимая отделка концов

Ряды		Наружный диаметр	Номинальная масса погонного метра b, с T&C	Толщина стенки	Тип обработки концов							
1	2	D, мм	кг/м	t, мм	H40	J55 K55	L80 R95	N80	C90 T95	C110 C125	P110	Q125
4 1/2	9,50	114,30	14,38	5,21	PS	PS	-	-	-	-	-	-
	10,50	114,30	15,73	5,69	-	PSB	-	-	-	-	-	-
	11,60	114,30	17,38	6,35	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	13,50	114,30	19,87	7,37	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	15,10	114,30	22,69	8,56	-	-	-	-	-	-	PLB	PLB
5	11,50	127,00	17,19	5,59	-	PS	-	-	-	-	-	-
	13,00	127,00	19,69	6,43	-	PSLB	-	-	-	-	-	-
	15,00	127,00	22,69	7,52	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	18,00	127,00	27,19	9,19	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
	21,40	127,00	32,13	11,10	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
	23,20	127,00	34,76	12,14	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
	24,10	127,00	36,15	12,70	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
5 1/2	14,00	139,70	20,91	6,20	PS	PS	-	-	-	-	-	-
	15,50	139,70	23,48	6,98	-	PSLB	-	-	-	-	-	-
	17,00	139,70	25,72	7,72	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	20,00	139,70	30,05	9,17	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	23,00	139,70	34,05	10,54	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
	26,80	139,70	40,15	12,70	-	-	-	-	P	P	-	-
	29,70	139,70	44,47	14,27	-	-	-	-	P	P	-	-
	32,60	139,70	48,74	15,88	-	-	-	-	P	P	-	-
	35,30	139,70	52,80	17,45	-	-	-	-	P	P	-	-
	38,00	139,70	56,82	19,05	-	-	-	-	P	P	-	-
	40,50	139,70	60,64	20,62	-	-	-	-	P	P	-	-
	43,10	139,70	64,41	22,22	-	-	-	-	P	P	-	-
6 5/8	20,00	168,28	29,76	7,32	PS	PSLB	-	-	-	-	-	-
	24,00	168,28	35,72	8,94	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	28,00	168,28	41,67	10,59	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	32,00	168,28	47,62	12,06	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
7	17,00	177,80	25,60	5,87	PS	-	-	-	-	-	-	-
	20,00	177,80	29,91	6,91	PS	PS	-	-	-	-	-	-
	23,00	177,80	34,67	8,05	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	P	-	-
	26,00	177,80	39,14	9,19	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	29,00	177,80	43,60	10,36	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	32,00	177,80	47,92	11,51	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	35,00	177,80	52,09	12,65	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
	38,00	177,80	56,10	13,72	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
	42,70	177,80	63,84	15,88	-	-	-	-	P	P	-	-
	46,40	177,80	69,35	17,45	-	-	-	-	P	P	-	-

Размеры, массы, толщина стенок, марка и применимая отделка концов

Ряды		Наружный диаметр	Номинальная масса погонного метра b, с Т&С	Толщина стенки	Тип обработки концов							
1	2	D, мм	кг/м	t, мм	H40	J55 K55	L80 R95	N80	C90 T95	C110 C125	P110	Q125
7	50,10	177,80	74,85	19,05	-	-	-	-	P	P	-	-
	53,60	177,80	80,21	20,62	-	-	-	-	P	P	-	-
	57,10	177,80	85,42	22,22	-	-	-	-	P	P	-	-
7 5/8	24,00	193,68	35,72	7,62	PS	-	-	-	-	-	-	-
	26,40	193,68	39,29	8,33	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	P	-	-
	29,70	193,68	44,20	9,52	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	33,70	193,68	50,15	10,92	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	39,00	193,68	58,04	12,70	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
	42,80	193,68	63,69	14,27	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
	45,30	193,68	67,41	15,11	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
	47,10	193,68	70,09	15,88	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
	51,20	193,68	76,19	17,45	-	-	-	-	P	P	-	-
	55,30	193,68	82,30	19,05	-	-	-	-	P	P	-	-
7 3/4	46,10	196,85	68,60	15,11	-	-	P	P	P	P	P	P
8 5/8	24,00	219,08	35,72	6,71	-	PS	-	-	-	-	-	-
	28,00	219,08	41,67	7,72	PS	-	-	-	-	-	-	-
	32,00	219,08	47,62	8,94	PS	PSLB	-	-	-	-	-	-
	36,00	219,08	53,57	10,16	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	P	-	-
	40,00	219,08	59,53	11,43	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	44,00	219,08	65,48	12,70	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	49,00	219,08	72,92	14,15	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
9 5/8	32,30	244,48	48,07	7,92	PS	-	-	-	-	-	-	-
	36,00	244,48	53,57	8,94	PS	PSLB	-	-	-	-	-	-
	40,00	244,48	59,53	10,03	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	P	-	-
	43,50	244,48	64,73	11,05	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	-
	47,00	244,48	69,94	11,99	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
	53,50	244,48	79,62	13,84	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
	58,40	244,48	86,91	15,11	-	-	PLB	PLB	PLB	P	PLB	PLB
	59,40	244,48	88,40	15,47	-	-	-	-	P	P	-	-
	64,90	244,48	96,58	17,07	-	-	-	-	P	P	-	-
	70,30	244,48	104,62	18,64	-	-	-	-	P	P	-	-
	75,60	244,48	112,50	20,24	-	-	-	-	P	P	-	-
10 3/4	32,75	273,05	48,74	7,09	PS	-	-	-	-	-	-	-
	40,50	273,05	60,27	8,89	PS	PSB	-	-	-	-	-	-
	45,50	273,05	67,71	10,16	-	PSB	-	-	-	-	-	-
	51,00	273,05	75,90	11,43	-	PSB	PSB	PSB	PSB	P	PSB	-
	55,50	273,05	82,59	12,57	-	-	PSB	PSB	PSB	P	PSB	-
	60,70	273,05	90,33	13,84	-	-	-	-	PSB	P	PSB	PSB
	65,70	273,05	97,77	15,11	-	-	-	-	PSB	P	PSB	PSB
	73,20	273,05	108,93	17,07	-	-	-	-	P	P	-	-
	79,20	273,05	117,86	18,64	-	-	-	-	P	P	-	-
	85,30	273,05	126,94	20,24	-	-	-	-	P	P	-	-

ГОСТ 632-80 Трубы обсадные и муфты к ним

Группы прочности:

Д · Е · К · Л · М · Р · Т

Вид резьбового соединения:

ОТТМ · ОТТГ и треугольная

Размеры, толщина стенок, типы соединений

Условный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Тип соединения		
		с треугольной резьбой		ОТТМ
		Короткой	Удлиненной-У	
114	5,2	Д	—	—
	5,7	Д	—	—
	6,4	Д	ДЕЛМ	ДЕЛМ
	7,4	—	ДЕЛМР	ДЕЛМР
	8,6	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	10,2	—	ЛМРТ	ЛМРТ
127	5,6	Д	—	—
	6,4	Д	ДЕЛМ	ДЕЛМ
	7,5	Д	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	9,2	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	10,2	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
140	6,2	Д	—	Д
	7,0	Д	ДЕЛМ	ДЕЛМ
	7,7	Д	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	9,2	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	10,5	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
146	6,5	Д	—	Д
	7,0	Д	ДЕЛМ	Д
	7,7	Д	ДЕЛМ	ДЕЛМ
	8,5	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	9,5	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	10,7	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ

Условный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Тип соединения		
		с треугольной резьбой		ОТТМ
		Короткой	Удлиненной-У	
178	5,9	Д	—	—
	6,9	Д	—	Д
	8,1	Д	ДЕЛ	ДЕЛ
	9,2	Д	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	10,4	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	11,5	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	12,7	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	13,7	—	ЕЛМРТ	ЕЛМРТ
194	15,0	—	ЛМРТ	ЛМРТ
	7,6	Д	—	Д
	8,3	Д	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	9,5	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	10,9	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
219	12,7	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	15,1	—	ЛМРТ	ЛМРТ
	6,7	Д	—	—
	7,7	Д	—	Д
	8,9	Д	ДЕЛМ	ДЕЛМ
245	10,2	Д	ДЕЛМР	ДЕЛМР
	11,4	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	12,7	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	14,2	—	ЕЛМРТ	ЕЛМРТ
	7,9	Д	—	Д
	8,9	Д	ДЕЛМ	ДЕЛМ
	10,0	Д	ДЕЛМР	ДЕЛМР
	11,1	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	12,0	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	13,8	—	ДЕЛМРТ	ДЕЛМРТ
	15,9	—	ЛМРТ	ЛМРТ

ГОСТ 31446 Трубы стальные обсадные и насосно-компрессорные для нефтяной и газовой промышленности

Группы прочности:

H40 · J55 · K55 · M65 · L80 · R95 · N80 · C90 · T95 · P110 · Q125 · Q135

Размеры, массы, толщина стенок, марка и применимая отделка концов

Обозначение		Наружный диаметр, D, мм	Номинальная погонная масса T&C, кг/м	Толщина стенки, t, мм	Тип отделки конца							
1	2				H40	J55 K55	M65	L80 R95	L80 Тип 1,Q	C90 T95	P110	Q125, Q135
4 1/2	9,50	114,30	14,14	5,21	PS	PS	PS	—	—	—	—	—
	10,50	114,30	15,63	5,69	—	PSB	PSB	—	—	—	—	—
	11,60	114,30	17,26	6,35	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	13,50	114,30	20,09	7,37	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	15,10	114,30	22,47	8,56	—	—	—	—	—	—	PLB	PLB
5	11,50	127,00	17,11	5,59	—	PS	PS	—	—	—	—	—
	13,00	127,00	19,35	6,43	—	PSLB	PSLB	—	—	—	—	—
	15,00	127,00	22,32	7,52	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	18,00	127,00	26,79	9,19	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	21,40	127,00	31,85	11,10	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	23,20	127,00	34,53	12,14	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
5 1/2	14,00	139,70	20,83	6,20	PS	PS	PS	—	—	—	—	—
	15,50	139,70	23,07	6,98	—	PSLB	PSLB	—	—	—	—	—
	17,00	139,70	25,30	7,72	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	20,00	139,70	29,76	9,17	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	23,00	139,70	34,23	10,54	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
6 5/8	20,00	168,28	29,76	7,32	PS	PSLB	PSLB	—	—	—	—	—
	24,00	168,28	35,72	8,94	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	28,00	168,28	41,67	10,59	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	32,00	168,28	47,62	12,06	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7	17,00	177,80	25,30	5,87	PS	—	—	—	—	—	—	—
	20,00	177,80	29,76	6,91	PS	PS	PS	PLB	—	—	—	—
	23,00	177,80	34,23	8,05	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—	—
	26,00	177,80	38,69	9,19	—	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	29,00	177,80	43,16	10,36	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	32,00	177,80	47,62	11,51	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	35,00	177,80	52,09	12,65	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	38,00	177,80	56,55	13,72	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7 5/8	24,00	193,68	35,72	7,62	PS	—	—	—	—	—	—	—
	26,40	193,68	39,29	8,33	—	PSLB	PSLB	PLB	PLB	PLB	—	—
	29,70	193,68	44,20	9,52	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	33,70	193,68	50,15	10,92	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	39,00	193,68	58,04	12,70	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	42,80	193,68	63,69	14,27	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	45,30	193,68	67,41	15,11	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	47,10	193,68	70,09	15,88	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
8 5/8	24,00	219,08	35,72	6,71	—	PS	PS	—	—	—	—	—
	28,00	219,08	41,67	7,72	PS	—	PS	—	—	—	—	—
	32,00	219,08	47,62	8,94	PS	PSLB	PSLB	—	—	—	—	—
	36,00	219,08	53,57	10,16	—	PSLB	PSLB	PLB	PLB	PLB	—	—
	40,00	219,08	59,53	11,43	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	44,00	219,08	65,49	12,70	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	—
9 5/8	49,00	219,08	72,92	14,15	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	32,30	244,48	48,07	7,92	PS	—	—	—	—	—	—	—
	36,00	244,48	53,57	8,94	PS	PSLB	PSLB	—	—	—	—	—
	40,00	244,48	59,53	10,03	—	PSLB	PSLB	PLB	PLB	PLB	—	—
	43,50	244,48	64,73	11,05	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	—
	47,00	244,48	69,94	11,99	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	53,50	244,48	79,62	13,84	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	58,40	244,48	86,91	15,11	—	—	—	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB

P = гладкий конец, S = короткая круглая резьба, L = длинная круглая резьба, B = упорная резьба

МУФТЫ

NU, EU, OTTM, Buttress, LC, SC, OTTG

Резьбовые элементы для соединения насосно-компрессорных и обсадных труб в герметичную колонну.

Материал:

бесшовная горячекатаная трубная заготовка, стали групп прочности Д-Р (ГОСТ 632) / H40-Q125 (API Spec 5CT).

Механическая обработка:

нарезка резьбы на прецизионном оборудовании с ЧПУ

Антикоррозионная защита:

термодиффузионное цинковое либо цинк-фосфатное покрытие повышает ресурс соединения в эксплуатации.

Контроль качества, 4 этапа:

1. Визуально-измерительный контроль заготовки
2. Ультразвуковая дефектоскопия заготовки
3. Визуально-измерительный контроль резьбы
4. Магнитопорошковая дефектоскопия резьбы



ТРУБЫ НЕФТЕГАЗОПРОВОДНЫЕ

Предназначены для строительства нефтегазопроводов, включая транспортировку обычных и сероводородсодержащих коррозионно-активных сред, для газлифтных систем и обустройства месторождений, в том числе в условиях Крайнего Севера.

Нефтегазопроводные трубы изготавливаются из металла собственного производства, выплавленного в электропечах, обработанного синтетическими шлаками на установке «печь-ковш» и разлитого на машине непрерывной разливки стали.

Данный способ производства стали обеспечивает получение чистого по содержанию вредных примесей (серы и фосфора) металла, что определяет высокие прочностные, пластические и коррозионные свойства труб при работе в условиях воздействия низких температур и коррозионноактивных сред.

Сертификаты соответствия:

- ✓ Сертификат на монограмму API 5L
- ✓ ГОСТ 8732
- ✓ ГОСТ 550
- ✓ ГОСТ 32528, ГОСТ 8731

Диаметр трубы
60-273 мм



Толщина стенки
5-40 мм



API 5L Технические условия на нефтегазопроводные трубы**Группы прочности:**

L245 (B) · L290(X42) · L320(X46) · L360(X52) ·
 L390(X56) · L415(X60) · L450(X65) · L485(X70) ·
 L555(X80) · L625(X90) · L690(X100)

Приложения:

J · N

Уровень технических характеристик изделия:

PSL1 · PSL2

Размеры, массы, толщина стенок, марка и применимая отделка концов

Номинальный размер	Наружный диаметр		Толщина стенки		Погонный вес	
	мм	дюйм	мм	дюйм	кг/м	фунт/фут
2 3/8	60.3	2.375	4.4	0.172	6.03	4.05
	60.3	2.375	4.8	0.188	6.54	4.39
	60.3	2.375	5.5	0.218	7.48	5.02
	60.3	2.375	6.4	0.250	8.45	5.76
	60.3	2.375	7.1	0.281	9.36	6.28
2 7/8	73.0	2.875	4.0	0.156	6.75	4.53
	73.0	2.875	4.4	0.172	7.40	4.97
	73.0	2.875	4.8	0.188	8.04	5.4
	73.0	2.875	5.2	0.203	8.62	5.79
	73.0	2.875	5.5	0.216	9.13	6.13
	73.0	2.875	6.4	0.250	10.44	7.01
	73.0	2.875	7.0	0.276	11.41	7.66
3 1/2	88.9	3.500	4.0	0.156	8.29	5.57
	88.9	3.500	4.4	0.172	9.10	6.11
	88.9	3.500	4.8	0.188	9.90	6.65
	88.9	3.500	5.5	0.216	11.29	7.58
	88.9	3.500	6.4	0.250	12.93	8.68
	88.9	3.500	7.1	0.281	14.38	9.66
	88.9	3.500	7.6	0.300	15.26	10.25
4	101.6	4.000	5.7	0.226	13.57	9.11
	101.6	4.000	6.4	0.250	14.91	10.01
	101.6	4.000	7.1	0.281	16.62	11.16
	101.6	4.000	8.1	0.318	18.61	12.50
4 1/2	114.3	4.500	5.2	0.203	13.88	9.32
	114.3	4.500	5.6	0.219	14.91	10.01
	114.3	4.500	6.0	0.237	16.07	10.79
	114.3	4.500	6.4	0.250	16.90	11.35
	114.3	4.500	7.1	0.281	18.85	12.66
	114.3	4.500	7.9	0.312	20.79	13.96
	114.3	4.500	8.6	0.337	22.31	14.98
	114.3	4.500	11.1	0.438	28.30	19.00
5 9/16	141.3	5.563	5.6	0.219	18.61	12.50
	141.3	5.563	6.6	0.258	21.77	14.62
	141.3	5.563	7.1	0.281	23.61	15.85
	141.3	5.563	7.9	0.312	26.06	17.50
	141.3	5.563	8.7	0.344	28.55	19.17
	141.3	5.563	9.5	0.375	30.95	20.78
	141.3	5.563	12.7	0.500	40.28	27.04

Размеры, массы, толщина стенок, марка и применимая отделка концов

Номинальный размер	Наружный диаметр		Толщина стенки		Погонный вес	
	мм	дюйм	мм	дюйм	кг/м	фунт/фут
6 ^{5/8}	168.3	6.625	6.4	0.250	25.35	17.02
	168.3	6.625	7.1	0.280	28.22	18.97
	168.3	6.625	7.9	0.312	31.25	21.04
	168.3	6.625	8.7	0.344	34.24	23.08
	168.3	6.625	9.5	0.375	37.20	25.03
	168.3	6.625	11.0	0.432	42.67	28.57
	168.3	6.625	12.7	0.500	48.73	32.71
	168.3	6.625	14.3	0.562	54.31	36.39
	168.3	6.625	15.9	0.625	59.76	40.05
	168.3	6.625	18.3	0.750	67.69	45.35
	168.3	6.625	19.1	0.864	70.27	47.06
	168.3	6.625	22.2	0.875	79.98	53.73
	168.3	6.625	22.2	0.875	79.98	53.73
8 ^{5/8}	219.1	8.625	7.0	0.277	36.61	24.70
	219.1	8.625	7.9	0.312	41.14	27.70
	219.1	8.625	8.18	0.322	42.55	28.58
	219.1	8.625	8.74	0.344	45.34	30.45
	219.1	8.625	9.53	0.375	49.25	33.07
	219.1	8.625	11.13	0.438	57.08	38.33
	219.1	8.625	12.70	0.500	64.64	43.43
	219.1	8.625	14.27	0.562	72.08	48.44
	219.1	8.625	15.88	0.625	79.59	53.45
	219.1	8.625	18.26	0.719	90.44	60.77
	219.1	8.625	19.05	0.750	93.98	63.14
	219.1	8.625	20.62	0.812	100.93	67.82
	219.1	8.625	22.23	0.875	107.93	72.49
	219.1	8.625	25.40	1.000	121.33	81.51
	219.1	8.625	25.40	1.000	121.33	81.51
10 ^{3/4}	273.0	10.750	7.80	0.307	51.01	34.27
	273.0	10.750	8.74	0.344	56.96	38.27
	273.0	10.750	9.27	0.365	60.29	40.52
	273.0	10.750	11.13	0.438	71.88	48.28
	273.0	10.750	12.70	0.500	81.53	54.79
	273.0	10.750	14.27	0.562	91.05	61.21
	273.0	10.750	15.88	0.625	100.69	67.65
	273.0	10.750	18.26	0.719	114.71	77.10
	273.0	10.750	20.62	0.812	128.34	86.26
	273.0	10.750	22.23	0.875	137.48	92.37
	273.0	10.750	23.83	0.938	146.43	98.39
	273.0	10.750	25.40	1.000	155.10	104.23
	273.0	10.750	25.40	1.000	155.10	104.23

ТРУБЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Однородная структура без сварного шва обеспечивает стабильные механические свойства по всему сечению и предсказуемое поведение под нагрузкой, давлением и при обработке. Такие трубы применяются в зонах повышенного риска: силовые конструкции, нагруженные участки трубопроводов, детали под обточку и расточку.

Диапазон применения: машиностроение, нефтегазовая отрасль, строительство, производство трубопроводных деталей и компонентов.

Сертификаты соответствия:

- ✓ ГОСТ 32528
- ✓ ГОСТ 8731-74
- ✓ ГОСТ 8732-78
- ✓ Заключение по производственной площадке INTI.QS.PS.30-10-20230-539



Диаметр трубы

60-273 мм



Толщина стенки

5-40 мм



ГОСТ 8731/ГОСТ 8732, ГОСТ 32528 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Марки стали:

10 · 20 · 35 · 45 · 10Г2А · 20Х · 40Х · 30Г1 · 09Г2С · 30ХГСА и другие низколегированные марки стали.

Исполнение (группа):

А · Б · В · Г

Диапазон длин:

6,0-12,0 м

Сортамент бесшовных горячедеформированных труб общего назначения по ГОСТ 8732-78

Наружный диаметр, мм																					
	5	5,5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	17	18	20	22	25	28	30	32	36	40
	Масса погонного метра, кг																				
60	6,78	7,39	7,99	9,15	10,30	11,30	12,30	13,30	14,20	15,90	17,40										
63	7,15	7,80	8,43	9,67	10,90	12,00	13,10	14,10	15,10	16,90	18,50										
68	7,77	8,48	9,17	10,50	11,80	13,10	14,30	15,50	16,60	18,60	20,50										
70	8,01	8,75	9,47	10,90	12,20	13,50	14,80	16,00	17,20	19,30	21,30										
73	8,38	9,16	9,91	11,40	12,80	14,20	15,50	16,80	18,10	20,40	22,50										
76	8,75	9,56	10,40	11,90	13,40	14,90	16,30	17,60	18,90	21,40	23,70										
83	9,62	10,50	11,40	13,10	14,80	16,40	18,00	19,50	21,00	23,80	26,40										
89	10,40	11,30	12,30	14,20	16,00	17,80	19,50	21,20	22,80	25,90	28,80										
95	11,10	12,10	13,20	15,20	17,20	19,10	21,00	22,80	24,60	28,00	31,20										
102	12,00	13,10	14,20	16,40	18,50	20,60	22,70	24,70	26,60	30,40	33,90										
108	12,70	13,90	15,10	17,40	19,70	22,00	24,20	26,30	28,40	32,50	36,30										
114	13,40	14,70	16,00	18,50	20,90	23,30	25,70	27,90	30,20	34,50	38,70										
121			17,00	19,70	22,30	24,90	27,40	29,80	32,30	36,90	41,40	43,60	45,70	49,80	53,70	59,20	64,20	67,30	70,20	75,46	79,90
127			17,90	20,70	23,50	26,20	28,90	31,50	34,00	39,00	43,80	46,10	48,40	52,80	57,00	62,90	68,40	71,80	75,00	80,79	85,82
133			18,80	21,80	24,70	27,50	30,30	33,10	35,80	41,10	46,20	48,60	51,10	55,70	60,20	66,60	72,50	76,20	79,70	86,10	91,72
140			19,80	23,00	26,00	29,10	32,10	35,00	37,90	43,50	48,90	51,60	54,20	59,20	64,00	70,90	77,30	81,80	85,20	92,30	98,65
146			20,70	24,00	27,20	30,40	33,50	36,60	39,70	45,60	51,30	54,10	56,80	62,10	67,30	74,60	81,50	85,80	90,00	97,70	104,60
152			21,60	25,00	28,40	31,70	35,00	38,30	41,40	47,60	53,70	56,50	59,50	65,10	70,50	78,30	85,60	90,30	94,70	103,00	110,50
159			22,60	26,20	29,80	33,30	36,70	40,20	43,60	50,10	56,40	59,50	62,60	68,60	74,30	82,60	90,50	95,40	100,20	109,20	117,40
168			24,00	27,80	31,60	35,30	39,00	42,60	46,20	53,20	60,00	63,30	66,60	73,00	79,20	88,20	96,70	102,10	107,30	117,20	126,30
180			25,75	29,87	33,90	38,00	41,90	45,80	49,70	57,30	64,70	68,30	71,90	78,90	85,70	95,60	105,00	111,00	116,80	127,80	138,10
194			27,82	32,28	36,70	41,10	45,40	49,60	53,90	62,10	70,20	74,20	78,10	85,80	93,30	104,20	114,90	121,30	127,80	140,30	151,90
203			29,15	33,84	38,50	43,10	47,60	52,10	56,50	65,30	73,80	78,00	82,10	90,30	98,20	109,70	120,80	128,00	134,90	148,30	160,80
219			31,50	36,60	41,60	46,60	51,50	56,40	61,30	70,80	80,10	84,70	89,20	98,20	106,90	119,60	131,90	139,80	147,60	162,50	176,60
245			38,23	41,09	46,80	52,40	58,00	63,50	69,00	79,80	90,40	95,60	100,80	111,00	121,00	135,60	149,80	159,10	168,10	185,60	202,20
273			39,51	45,92	52,30	58,60	64,90	71,10	77,20	89,40	101,40	107,30	113,20	124,80	136,20	152,90	169,18	179,78	190,19	210,41	229,85

ТРУБЫ КОТЕЛЬНЫЕ

Сталь 12Х1МФ сохраняет прочностные характеристики при длительном воздействии высоких температур и давлений, включая сверхкритические параметры рабочей среды. Легирование хромом и молибденом обеспечивает стойкость к ползучести и окислению, что критично при ресурсе эксплуатации от 100 000 часов и выше.

Применяется в паровых котлах, пароперегревателях, трубопроводах высокого давления на объектах нефтепереработки, химической, газовой промышленности и атомной энергетики.

ТУ 14-3Р-55-2001

Трубы стальные бесшовные
для паровых котлов и трубопроводов



Диаметр трубы

60-273 мм



Толщина стенки

6-40 мм

Марки стали:

20, 15ГС, 12Х1МФ



ТРУБЫ ГАЗЛИФТНЫЕ

Бесшовные хладостойкие трубы для газлифтных систем добычи нефти, промысловых газопроводов и обустройства месторождений, включая объекты в условиях Крайнего Севера и сверхнизких температур (исполнение ХЛ/УХЛ).

Марки стали:

Ст20 · 09Г2С · 10Г2А и другие стали

Классы прочности:

K42 (X42) · K48 · K52 (X56) · X60 · K56 (X65) · K60 (X70)

Категории труб:

С · Е - Группы исполнения: 1, 2, 3, 4

Контролируемая химия стали и горячедеформированная конструкция обеспечивают стабильные прочностные характеристики при циклических нагрузках газожидкостного потока и длительной эксплуатации в агрессивных средах.

Технические условия:

- ТУ 14-3Р-1128 — газлифтные системы добычи нефти и газовые месторождения
- ТУ 24.20.13.110-001-070140004107 — газопроводы, нефтепроводы, газлифт, обустройство месторождений
- ТУ 1317-013-78827746 — поставки для объектов ПАО «Газпромнефть»



ТРУБЫ КОРРОЗИОННОСТОЙКИЕ

Трубы из сталей 13ХФА и 20А разработаны для эксплуатации в средах повышенной коррозионной активности: нефтегазопроводы, системы ППД и технологические промышленные трубопроводы в условиях Крайнего Севера.

Рабочие параметры:

- Давление - до 9,8 МПа
- Температура среды - от +5°C до +150°C
- Температура окружающей среды - от -60°C до +50°C

Марки стали:

13ХФА · 20А

Отделка концов:

наружная фаска под сварку

Легирование хромом и ванадием (13ХФА) обеспечивает одновременно хладостойкость и стойкость к сероводородному растрескиванию там, где углеродистая сталь теряет ресурс, 13ХФА сохраняет расчётные характеристики.

Технические условия:

- ТУ 1317-006.1-593377520
- ТУ 1317-008-78827746

Подтверждение качества:

Заключение по производственной площадке
INTI.QS.PS.30-10-20230-542

ЗАГОТОВКА НЕПРЕРЫВНОЛИТАЯ

Квадратное и круглое сечение из углеродистых и легированных сталей для переката в трубы, сортовой прокат и специальные изделия.

Металл собственной выплавки, обработка на «печь-ковш» с вакуумированием и продувкой аргоном, непрерывная разливка.

Контролируемый цикл обеспечивает минимальное содержание серы, фосфора, растворённых газов и неметаллических включений, что дает стабильную макроструктуру от плавки к плавке.

СТ ТОО 070140004107-004

Заготовка непрерывнолитая квадратная для дальнейшего переката

Марка стали:

Ст3, Ст5 по ГОСТ 380*, Ст10, Ст20, Ст40, Ст45, Ст50, Ст60 по ГОСТ 1050*, специальные марки стали для изготовления шаров мелющих по ГОСТ 7524* и специальные марки стали для изготовления арматурного проката по ГОСТ 34028*

Размер сечения квадрат, мм	Длина, м
150, 200×200	5,0-12,0

*- Действующая редакция

СТО 002

Заготовка непрерывнолитая круглого сечения

Марка стали:

10, 20, 09Г2С, 12ГФ, 13ГФА, 15ГС, 30Г2А, 35Г2, 12Х1МФ, 13ХФА, 40Х, 25ХМФА, 30ХГСА, 28ХМР, 30ХМА и другие

Размер сечения, мм	Длина, м
210	5,0-12,0
300	5,0-12,0



ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

Прокат арматурный периодического профиля изготавливается в соответствии с требованиями межгосударственного стандарта ГОСТ 34028, что обеспечивает повышенное сцепление с бетоном и равномерную нагрузку по всей длине прутка, включая предварительно напряженные конструкции.

Сталь собственной выплавки проходит через операции внепечной обработки и вакуумирования — это исключает наличие нежелательных неметаллических включений, обеспечивает однородность механических свойств и предсказуемое поведение арматуры при ее правильной эксплуатации.

Доступна в гладком и периодическом профиле под требования конструктива.

Класс:

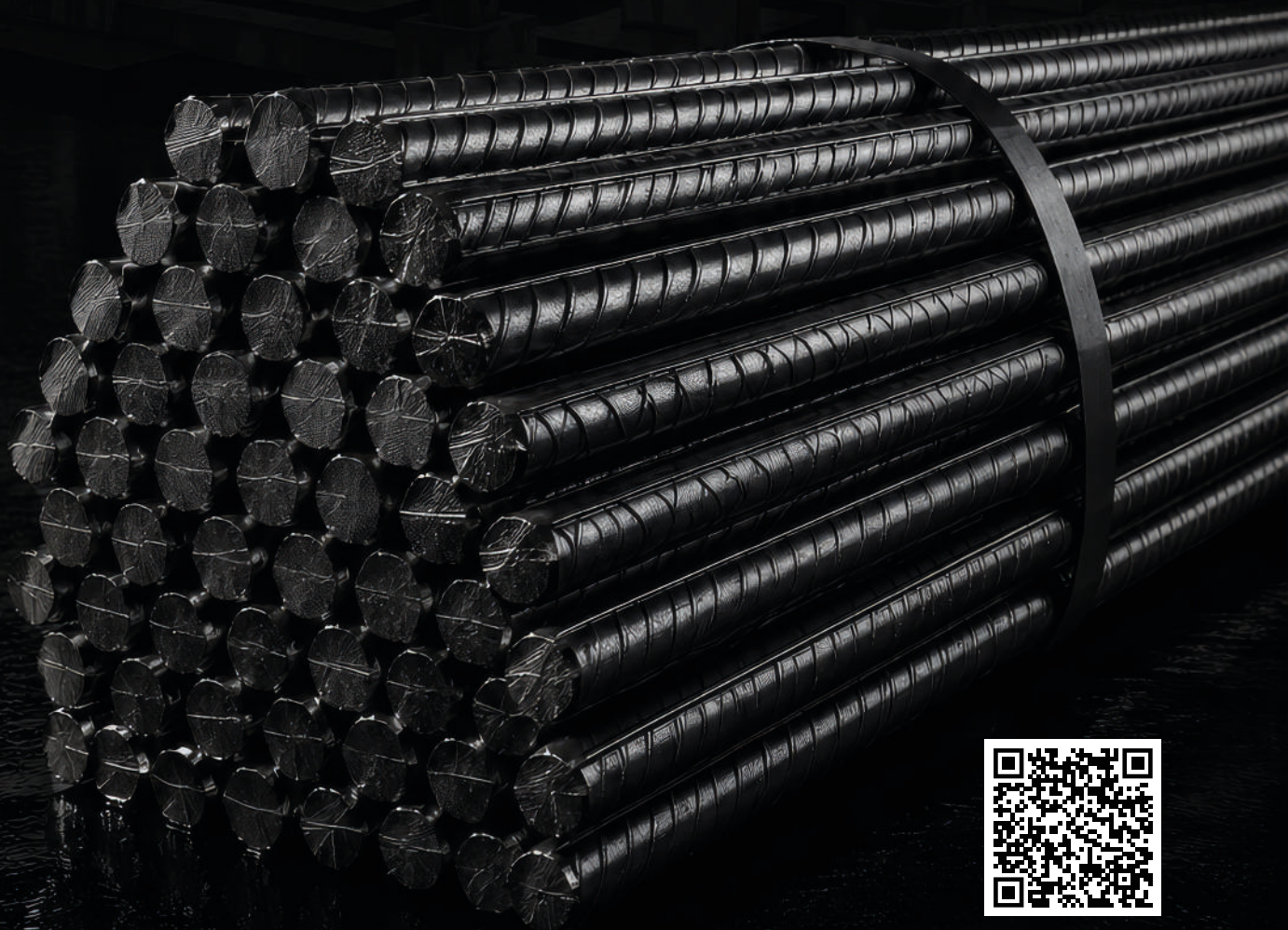
A500C

Диаметр, мм:

10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32

Сертификаты соответствия:

- ✓ ГОСТ 34028
«Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия».



ШАРЫ СТАЛЬНЫЕ КАТАНЫЕ

Горячая прокатка в винтовых калибрах формирует плотную однородную структуру без внутренних дефектов.

Закалка в воде обеспечивает твёрдость поверхностного слоя свыше 60 HRC при сохранении вязкости сердцевины - шар выдерживает ударные нагрузки без растрескивания и сохраняет геометрию в процессе износа, что напрямую влияет на эффективность помола и ресурс футеровки мельницы.

Диаметр, мм:

40 · 60 · 80 · 100

Марки стали:

Ш1 · Ш2 · Ш3 · Ш4 по ГОСТ 7524-89

Группы прочности:

1 / 2 / 3 / 4 / 5



ФЕРРОСПЛАВЫ

Собственное производство ферросплавов обеспечивает стабильный химический состав и контролируемое содержание основного элемента - без пересортицы и отклонений, характерных для сторонних поставщиков. Фракционирование 10–100 мм готово к прямой загрузке в печь без дополнительной подготовки.

Ферросилиций (FeSi) ГОСТ 1415-93

Раскислитель и легирующий элемент для управления структурой и механическими свойствами стали. Повышает прочность, упругость и стойкость к окислению.

Поставка осуществляется:
дроблёный · фракция 10-100 мм

Марка	Массовая доля, %								
	Кремний		Алюминий	Фосфор	Сера	Углерод	Марганец	Хром	Титан
	более	до и включ.	не более						
ФС45	41,0	47,0	2,0	0,05	0,02	0,20	1,0	0,5	0,30
ФС50	47,0	52,0	1,8	0,05	0,02	0,10	0,6	0,5	0,30
ФС65	63,0	68,0	2,5	0,05	0,02	0,10	0,4	0,4	0,30
ФС75	74,0	80,0	3,0	0,04	0,02	0,10	0,4	0,3	0,20



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ГАЗЫ: КИСЛОРОД, АЗОТ, АРГОН

KSP Steel выпускает технические промышленные газы для газопламенной обработки металлов, производственных процессов и других технических целей.

Продукция поставляется в газообразном и жидком виде: в стальных баллонах V-40 л, автореципиентах, транспортных цистернах, резервуарах и криогенных сосудах.

O₂

Кислород газообразный технический

Соответствует ГОСТ 5583-78. Применяется для газопламенной обработки металлов и других технических целей.

Чистота	99,9% O ₂
Тара	баллоны V-40 л, автореципиенты
Давление	15,0±0,5 МПа при 20 °С

O₂

Кислород жидкий технический

Соответствует ГОСТ 6331-78. Поставляется в жидком виде или после газификации в сжатом виде.

Чистота	99,9% O ₂
Тара	жидкий, газифицированный
Мощность	1 489 тонн в год

N₂ / Ar

Азот и аргон

Азот выпускается по ГОСТ 9293-74, аргон — по ГОСТ 10157-79. Возможна поставка в жидком и газообразном виде.

Азот	≤ 20 млн ¹ O ₂ , 1 489 тонн в год
Аргон	≥ 99,999% Ar, высший сорт
Мощность	1 752 тонн в год

ФОРМАТЫ ПОСТАВКИ И ХРАНЕНИЯ

Стальные баллоны V-40 л
по ГОСТ 949-73

Автореципиенты и
газификационные установки

Транспортные цистерны
и криогенные резервуары



O₂
КИСЛОРОД

N₂
АЗОТ

Ar
АРГОН

НАШИ ПАРТНЕРЫ

KSP Steel выстраивает долгосрочные партнерские отношения с компаниями нефтегазовой, энергетической, горнодобывающей и строительной отраслей. Мы объединяем производственные возможности завода, стабильное качество продукции и гибкий подход к поставкам для решения задач заказчиков в Казахстане и за его пределами.

Сотрудничество с KSP Steel строится на надежности на каждом этапе: от подбора продукции и согласования технических требований до отгрузки и сопровождения поставок. Мы ценим доверие партнеров и стремимся быть устойчивой опорой для проектов любого уровня сложности.





Бесшовные стальные трубы
для стратегических проектов:

- Нефтегазовой отрасли
- Машиностроения
- Строительства

С ГАРАНТИЕЙ КАЧЕСТВА И СРОКОВ

Коммерческий отдел:

📍 Республика Казахстан, 010000, г. Астана,
ул. Сыганак 60/2, БЦ «Abu Dhabi Plaza»,
7 этаж, оф. 701-703

✉ sales@ksp-steel.kz

☎ +7 (777) 259-59-11 | +7 (7172) 64-75-54

🌐 www.kspsteel.kz

Завод:

📍 Республика Казахстан, 140027, г. Павлодар,
ул. Космонавтов, 1/2

✉ office@pf.ksp-steel.kz

☎ +7 (7182) 738-701

🌐 www.kspsteel.kz

